

ARTICOLO DI PUNTOSICURO

Anno 23 - numero 4908 di Giovedì 08 aprile 2021

Imparare dagli errori: gli incidenti professionali nell'uso della sabbiatrice

Esempi di infortuni di lavoro avvenuti durante attività di sabbiatura con particolare riferimento alle industrie meccaniche. La sabbiatura di forcelle in acciaio stampato e la macchina sabbiatrice di rubinetti. Gli incidenti e le misure di prevenzione.

Brescia, 8 Apr ? Ci siamo già soffermati nelle scorse settimane, attraverso la rubrica "[Imparare dagli errori](#)", dedicata al racconto degli infortuni professionali, su alcuni infortuni gravi o mortali avvenuti nelle **attività di sabbiatura**, un'attività di pulitura che consiste nel sottoporre ad un energico getto (sabbia, graniglia metallica, ...) la superficie dei pezzi da pulire, ad esempio pezzi metallici ottenuti in fusione.

Con particolare riferimento all'attività dell' addetto alla sabbiatura, come presentato in un articolo dedicato ai profili di rischio nell'industria meccanica, ci soffermiamo in particolare su alcuni infortuni correlati all'uso della macchina "**sabbiatrice**".

Le dinamiche infortunistiche presentate sono tratte dall'archivio di [INFOR.MO.](#), strumento per l'analisi qualitativa dei casi di infortunio collegato al sistema di sorveglianza degli infortuni mortali e gravi.

Questi gli argomenti trattati:

- [Gli infortuni nell'utilizzo di macchine sabbiatrici](#)
- [Le misure di prevenzione per l'addetto alla sabbiatura](#)

Pubblicità

<#? QUI-PUBBLICITA-MIM-[CS0A86] ?#>

Gli infortuni nell'utilizzo di macchine sabbiatrici

Nel **primo caso** l'incidente avviene in un'officina meccanica presso la **macchina per effettuare la sabbiatura di forcelle in acciaio stampato**.

Un lavoratore si trova da solo presso la **macchina per effettuare la sabbiatura**.

Per verificare il corretto caricamento della macchina, una volta eseguito il carico da sabbiare all'interno del barile il lavoratore entra all'interno della zona di lavoro pericolosa per gli organi in movimento.

Le indagini successive all'incidente ipotizzano che, "vista la vicinanza del quadro comando della macchina, raggiungibile con la mano sinistra dalla posizione dell'infortunato si può ipotizzare che lo stesso con la mano sinistra abbia azionato erroneamente il pulsante dell'avvio del caricatore e, non avvenendosi della benna di carico, sia rimasto incastrato tra la struttura basculante di supporto della benna e la soglia di accesso al barile della sabbiatrice".

Il corpo "è stato ritrovato in parte all'interno alla zona di lavoro (testa-torace e arti superiori)" e il decesso "è avvenuto per schiacciamento".

La scheda precisa che "l'accesso è stato possibile dall'assenza di ripari interbloccati sulla porta e dall'assenza di un riparo fisso sulla parte laterale della macchina. La pulsantiera ha rilevato carenze manutentive e un difetto che ha causato l'attivazione inattesa della salita della benna".

Questi i **fattori causali** rilevati nella scheda:

- "sabbiatrice **priva di ripari interbloccati, di riparo laterale e con pulsantiera difettosa**";
- l'infortunato "è entrato all'interno della zona di lavoro pericolosa".

Il **secondo caso** riguarda una **macchina sabbiatrice di rubinetti**.

Un lavoratore è alla macchina sabbiatrice. Nella parte finale della lavorazione alcuni pezzi si incastrano in un tappeto vibrante.

Nel tentativo di liberare i pezzi, il lavoratore scavalca le griglie di protezione (inadeguate), ma perde l'equilibrio.

Il lavoratore cade in avanti e urtando con il torace una parte della macchina si procura lesioni letali all'emitorace destro.

I **fattori causali** rilevati:

- "macchina sterrosabbiatrice con tappeto vibrante con **protezioni inadeguate**"
- l'infortunato "scavalcava delle protezioni per rimuovere dei pezzi di lavorazione".

Le misure di prevenzione per l'addetto alla sabbiatura

Nella precedente puntata, della rubrica, dedicata alle attività di sabbiatura, abbiamo presentato i principali **fattori di rischio** per l'addetto alla sabbiatura con riferimento ai risultati della ricerca Inail " Profili di rischio nei comparti produttivi dell'artigianato, delle piccole e medie imprese e pubblici esercizi: Industrie Meccaniche".

Oggi torniamo a parlare della scheda " S.P.R. 26 Addetto alla sabbiatura" riportando alcune delle tante **misure di prevenzione** suggerite nel documento:

- "i pavimenti dei luoghi di lavoro devono essere fissi, stabili ed antisdrucchiolevoli, nonché esenti da cavità o piani inclinati pericolosi;
- mantenere l'area di lavoro in ordine ed evitare l'accumulo di materiale che possa intralciare i movimenti dell'operatore;
- dotare gli ambienti di lavoro di sufficiente illuminazione naturale e/o artificiale;
- dotare l'ambiente di lavoro di idonea segnaletica di sicurezza e vietare l'accesso alle persone non autorizzate e progettare in modo adeguato le vie di circolazione per veicoli e pedoni al fine di evitare investimenti, incidenti tra mezzi e ribaltamenti;
- prevedere idonee procedure ed istruzioni operative per lo scarico e lo stoccaggio in magazzino di materie prime;
- utilizzare scaffalature, bancali, ecc. idonei a sostenere e trattenere il carico da immagazzinare;
- prevedere idonee procedure ed istruzioni operative per l'approvvigionamento del materiale dal magazzino ai reparti di produzione al fine di evitare un'interferenza con le attività di reparto e ribaltamenti;
- prevedere idonee procedure ed istruzioni operative per l'attrezzaggio di impianti e macchine e per tutte le operazioni di manutenzione;
- dotare le macchine di protezioni fisse (lastre metalliche a scorrimento);
- in caso di inceppamento della macchina, vietare la rimozione delle protezioni per intervenire e attendere l'intervento di personale specializzato;
- verificare che le macchine e attrezzature siano dotate dei RES" (Requisiti essenziali di sicurezza);
- "prevedere specifiche procedure o Istruzioni Operative per svolgere tutte le attività che comportano lo stoccaggio, il trasporto e la manipolazione di agenti chimici pericolosi per la salute e la sicurezza dei lavoratori;
- prevedere procedure da attuare in caso di emergenza;
- verificare la sicurezza di apparecchiature elettriche prima del loro utilizzo. Sottoporre attrezzature elettriche difettose o che presentano anomalie sospette ad ispezione ed eventuale riparazione da parte di un tecnico elettricista qualificato e mantenere i cavi elettrici in ordine".

Ricordiamo, in conclusione, che la scheda SPR 26 si sofferma su vari altri rischi, ad esempio in relazione all' esposizione a rumore e vibrazioni, ai rischi chimici, ai rischi biologici e ai fattori ergonomici, psicosociali ed organizzativi.

Tiziano Menduto

Sito web di INFOR.MO.: nell'articolo abbiamo presentato le schede numero **218** e **8003** (archivio incidenti 2002/2016).



Questo articolo è pubblicato sotto una Licenza Creative Commons.

I contenuti presenti sul sito PuntoSicuro non possono essere utilizzati al fine di addestrare sistemi di intelligenza artificiale.

www.puntosicuro.it